



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР



31-95  
7-86

**СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ  
ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА  
С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ  
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ**

**ГОСТ 8943-75, ГОСТ 8944-75,  
ГОСТ 8946-75-ГОСТ 8963-75  
(СТ СЭВ 3298-81, СТ СЭВ 3300-81,  
СТ СЭВ 3301-81,  
СТ СЭВ 3303-81-СТ СЭВ 3306-81)**

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
С О Ю З А С С Р

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ  
ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА  
С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ  
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ

ГОСТ 8943—75, ГОСТ 8944—75,  
ГОСТ 8946-75—ГОСТ 8963-75  
(СТ СЭВ 3298—81, СТ СЭВ 3300—81,  
СТ СЭВ 3301—81,  
СТ СЭВ 3303-81—СТ СЭВ 3306-81)

Издание официальное

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА  
С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ

## Номенклатура

Ductile Iron and Steel Fittings with  
Parallel Thread for Pipelines.  
NomenclatureГОСТ  
8943—75Взамен  
ГОСТ 8943—59

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 14 ноября 1975 г. № 2901 срок действия установлен

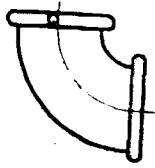
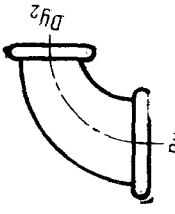
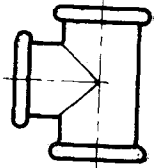
с 01.01.77

до 01.01.87

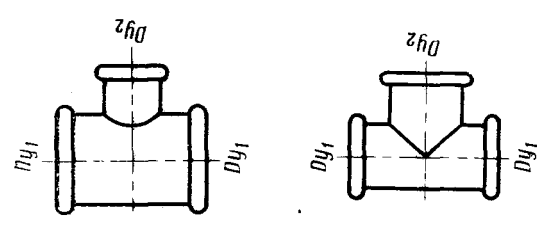
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

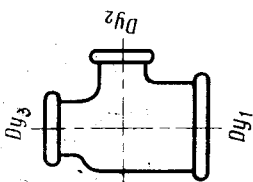
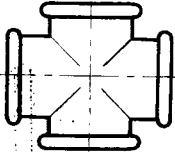
1. Настоящий стандарт распространяется на части из ковкого чугуна с цинковым покрытием и без покрытия, с цилиндрической трубной резьбой, предназначенные для соединения водо- и газопроводных труб (с применением уплотнителя) в системах отопления, водопровода, газопровода и в других системах в условиях неагрессивных сред (вода, насыщенный водяной пар, горючий газ и др.), при температуре проводимой среды не выше  $175^{\circ}\text{C}$  и условном давлении:  $P_y$  1,6 МПа ( $\approx 16$  кгс/см<sup>2</sup>) при условных проходах не более  $D_y$  40 мм и  $P_y$  1 МПа ( $\approx 10$  кгс/см<sup>2</sup>) при условных проходах  $D_y$  50—100 мм.

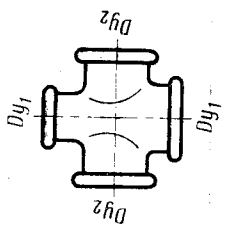
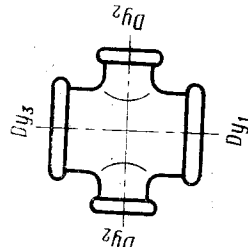
2. Номенклатура соединительных частей приведена в таблице.

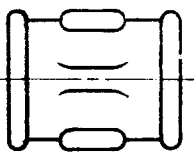
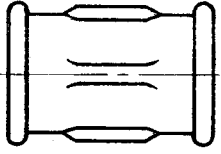
Наименование соединительных частей	Основные размеры	Эскиз	Сортамент $D_y$ , мм																																		
Угольник прямой	По ГОСТ 8946—75		8; 10; 15; 20; 25; 32; 40; 50; (65); (80); (100)																																		
Угольник переходной	По ГОСТ 8947—75		<table border="1" data-bbox="429 143 688 687"> <thead> <tr> <th rowspan="2"><math>D_{y1}</math></th> <th colspan="4"><math>D_{y2}</math></th> </tr> <tr> <th>10</th> <th>15</th> <th>20</th> <th>32</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>15</td> <td>●</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>●</td> <td>●</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>25</td> <td></td> <td>●</td> <td>●</td> <td></td> </tr> <tr> <td>32</td> <td></td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>●</td> </tr> </tbody> </table>	$D_{y1}$	$D_{y2}$				10	15	20	32	15	●				20	●	●			25		●	●		32		●	●	●	40				●
$D_{y1}$	$D_{y2}$																																				
	10	15	20	32																																	
15	●																																				
20	●	●																																			
25		●	●																																		
32		●	●	●																																	
40				●																																	
Тройник прямой	По ГОСТ 8948—75		8; 10; 15; 20; 25; 32; 40; 50; (65); (80); (100)																																		

Продолжение

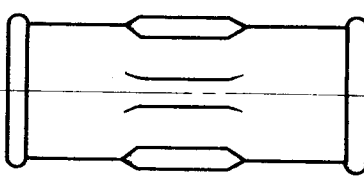
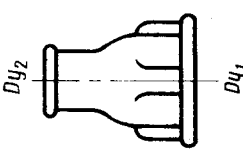
Наименование соединительных частей	Основные размеры	Эскиз	Сортамент $D_{y_2}$ , мм																	
			$D_{y_1}$	10	15	20	25	32	40	50	65	80								
Тройник переходной	По ГОСТ 8943—75		15	●																
			20	●	●															
			25		●	●														
			32		●	●	●													
			40		●	●	●	●												
			50		●	●	●	●	●			●								
			65								○									
			80									○		○						
			100										○	○						○

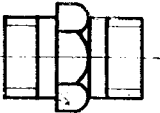
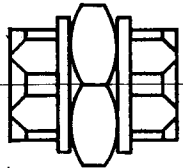
Наименование соединительных частей	Основные размеры	Эскиз	Сортамент $D_{y^*}$ , мм																							
Тройник с двумя переходами	По ГОСТ 8950—75		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2"><math>D_{y_1}</math></th> <th colspan="2"><math>D_{y_2}</math></th> <th rowspan="2"><math>D_{y_3}</math></th> </tr> <tr> <th>15</th> <th>20</th> <th>25</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>20</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>32</td> <td></td> <td>●</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td></td> <td></td> <td>32</td> </tr> </tbody> </table>	$D_{y_1}$	$D_{y_2}$		$D_{y_3}$	15	20	25	20	●	●	15	25	●	●	20	32		●	25	40			32
$D_{y_1}$	$D_{y_2}$		$D_{y_3}$																							
	15	20		25																						
20	●	●	15																							
25	●	●	20																							
32		●	25																							
40			32																							
Крест прямой	По ГОСТ 8951—75		<p>10; 15; 20; 25; 32; 40; 50 (65); (80); (100)</p>																							

Наименование соединительных частей	Основные размеры	Эскиз	Сортамент $D_{y_1}$ , мм																																																																																																																																												
Крест переходной	По ГОСТ 8952—75		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2"><math>D_{y_1}</math></th> <th colspan="11"><math>D_{y_2}</math></th> </tr> <tr> <th>10</th><th>15</th><th>20</th><th>25</th><th>32</th><th>40</th><th>50</th><th>65</th><th>80</th><th colspan="2"></th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>15</td><td>●</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td></td><td>●</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>25</td><td></td><td>●</td><td>●</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>32</td><td></td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>40</td><td></td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>50</td><td></td><td></td><td></td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>65</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>80</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>○</td><td>○</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>100</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>○</td><td>○</td><td>○</td></tr> </tbody> </table>	$D_{y_1}$	$D_{y_2}$											10	15	20	25	32	40	50	65	80			15	●												20		●											25		●	●										32		●	●	●									40		●	●	●	●								50				●	●	●							65					○	○	○						80								○	○				100										○	○	○
$D_{y_1}$	$D_{y_2}$																																																																																																																																														
	10	15	20	25	32	40	50	65	80																																																																																																																																						
15	●																																																																																																																																														
20		●																																																																																																																																													
25		●	●																																																																																																																																												
32		●	●	●																																																																																																																																											
40		●	●	●	●																																																																																																																																										
50				●	●	●																																																																																																																																									
65					○	○	○																																																																																																																																								
80								○	○																																																																																																																																						
100										○	○	○																																																																																																																																			
Крест с двумя переходами	По ГОСТ 8953—75		<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2"><math>D_{y_1}</math></th> <th colspan="3"><math>D_{y_2}</math></th> <th rowspan="2"><math>D_{y_3}</math></th> </tr> <tr> <th>15</th><th>20</th><th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>20</td><td>●</td><td></td><td></td><td>15</td></tr> <tr><td>25</td><td>●</td><td></td><td></td><td>20</td></tr> <tr><td>32</td><td></td><td>●</td><td></td><td>25</td></tr> </tbody> </table>	$D_{y_1}$	$D_{y_2}$			$D_{y_3}$	15	20		20	●			15	25	●			20	32		●		25																																																																																																																					
$D_{y_1}$	$D_{y_2}$				$D_{y_3}$																																																																																																																																										
	15	20																																																																																																																																													
20	●			15																																																																																																																																											
25	●			20																																																																																																																																											
32		●		25																																																																																																																																											


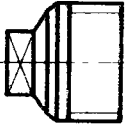
Наименование соединительных частей	Основные размеры	Эскиз	Сортамент $D_y$ , мм
Муфта прямая короткая	По ГОСТ 8954—75		8; 10; 15; 20; 25; 32; 40; 50; (65); (80); (100)
Муфта прямая длинная	По ГОСТ 8955—75		8; 10; 15; 20; 25; 32; 40; 50; (65); (80); (100)



Наименование соединительных частей	Основные размеры	Эскиз	Сортамент $D_y$ , мм																																																																																																																																																									
Муфта компенсирующая	По ГОСТ 8956—75		15; 20; 25; 32; 40; 50																																																																																																																																																									
Муфта переходная	По ГОСТ 8957—75		<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th rowspan="2"><math>D_{y1}</math></th> <th colspan="11"><math>D_{y2}</math></th> </tr> <tr> <th>8</th><th>10</th><th>15</th><th>20</th><th>25</th><th>32</th><th>40</th><th>50</th><th>65</th><th>80</th><th>100</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10</td> <td>●</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>●</td><td>●</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>20</td> <td></td><td>●</td><td>●</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>25</td> <td></td><td></td><td>●</td><td>●</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>32</td> <td></td><td></td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>40</td> <td></td><td></td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>50</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>65</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>80</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>100</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td> </tr> </tbody> </table>	$D_{y1}$	$D_{y2}$											8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	10	●												15	●	●											20		●	●										25			●	●									32			●	●	●								40			●	●	●	●							50					●	●	●						65						○	○	○					80							○	○	○				100									○	○	○	○
$D_{y1}$	$D_{y2}$																																																																																																																																																											
	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100																																																																																																																																																	
10	●																																																																																																																																																											
15	●	●																																																																																																																																																										
20		●	●																																																																																																																																																									
25			●	●																																																																																																																																																								
32			●	●	●																																																																																																																																																							
40			●	●	●	●																																																																																																																																																						
50					●	●	●																																																																																																																																																					
65						○	○	○																																																																																																																																																				
80							○	○	○																																																																																																																																																			
100									○	○	○	○																																																																																																																																																

Наименование соединительных частей	Основные размеры	Эскиз	Сортамент $D_y$ , мм
Ниппель двойной	По ГОСТ 8958—75		8; 10; 15; 20; 25; 32; 40; 50; (65); (80)
Гайка соединительная	По ГОСТ 8959—75		8; 10; 15; 20; 25; 32; 40; 50; (65); (80)



Наименование соединительных частей	Основные размеры	Эскиз	Сортамент $D_y$ , мм
Колпак	По ГОСТ 8962—75		15; 20; 25; 32; 40; 50
Пробка	По ГОСТ 8963—75		8; 10; 15; 20; 25; 32; 40; 50; (65); (80); (100)

Примечание. Соединительные части с  $D_y$ , указанными в таблице в скобках или обозначенные знаком «О», применять не рекомендуется.

## СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 8943—75	Соединительные части из ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Номенклатура	3
ГОСТ 8944—75	Соединительные части из ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Технические требования	13
ГОСТ 8946—75 (СТ СЭВ 3298—81)	Соединительные части из ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Угольники проходные. Основные размеры	21
ГОСТ 8947—75 (СТ СЭВ 3298—81)	Соединительные части из ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Угольники переходные. Основные размеры	24
ГОСТ 8948—75 (СТ СЭВ 3300—81)	Соединительные части из ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Тройники прямые. Основные размеры	26
ГОСТ 8949—75 (СТ СЭВ 3300—81)	Соединительные части из ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Тройники переходные. Основные размеры	28
ГОСТ 8950—75 (СТ СЭВ 3300—81)	Соединительные части из ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Тройники с двумя переходами. Основные размеры	31
ГОСТ 8951—75 (СТ СЭВ 3301—81)	Соединительные части из ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Кресты прямые. Основные размеры	33
ГОСТ 8952—75 (СТ СЭВ 3301—81)	Соединительные части из ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Кресты переходные. Основные размеры	35
ГОСТ 8953—75	Соединительные части из ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Кресты с двумя переходами. Основные размеры	37
ГОСТ 8954—75	Соединительные части из ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Муфты прямые короткие. Основные размеры	39
ГОСТ 8955—75 (СТ СЭВ 3303—81)	Соединительные части из ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Муфты прямые длинные. Основные размеры	41
ГОСТ 8956—75	Соединительные части из ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Муфты компенсирующие. Основные размеры	43
ГОСТ 8957—75 (СТ СЭВ 3303—81)	Соединительные части из ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Муфты переходные. Основные размеры	45
ГОСТ 8958—75	Соединительные части из ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Ниппели двойные. Основные размеры	48
ГОСТ 8959—75	Соединительные части из ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Гайки соединительные. Основные размеры	50

ГОСТ 8960—75 (СТ СЭВ 3304—81)	Соединительные части из ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Футорки. Основные размеры	54
ГОСТ 8961—75	Соединительные части из ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Контргайки. Основные размеры	54
ГОСТ 8962—75 (СТ СЭВ 3305—81)	Соединительные части из ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Колпаки. Основные размеры	59
ГОСТ 8963—75 (СТ СЭВ 3306—81)	Соединительные части из ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Пробки. Основные размеры	63

Редактор *А. Л. Владимиров*  
 Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*  
 Корректор *Н. Д. Чехотина*

Сдано в наб. 15.10.83 Подп. в печ. 21.06.84 4,0 п. л. 4,25 усл. кр.-отт. 2,90 уч.-изд. л.  
Тир. 20000 Цена 15 коп.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,  
 Новопресненский пер., 3.  
 Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 3283